



Aspirateurs industriels spécifiques RGS

AD 36 Ref. 122009

Les aspirateurs industriels spécifiques de la gamme AD sont idéals pour les zones de travail où l'énergie électrique est absente ou n'est pas souhaité, présentant un danger potentiel.

Leur fonctionnement à l'air comprimé en font des outils sécurisants et une bonne solution alternetive aux versions électriques antidéflagrantes.

Disponible en version ATEX pour les milieux dangereux et/ou explosifs.

- Moteur équipé d'un venturi.
- Aspirateur équipé d'un filtre étoile d'un diamètre de 360 mm avec 12 poches à grande surface filtrante.
- Système de secouage manuel du filtre par une manette extérieure.
 Cuve amovible d'une capacité de 25 litres.

- Cuve anivolie d'une capacité de 25 litres.
 Embouchure rapide d'un diamètre de 70 mm.
 Chassis robuste en acier peint.
 2 roues fixes et 2 roues pivotantes avec freins.
- Système pneumatique.
- Manomètre de contrôle air comprimé.
- Aspirateur industriel à air comprimé, pratique et maniable grâce à ses faibles encombrements.
 Pour une efficacité optimale, les flexibles et
- accessoires doivent être choisis en tenant compte de leur application spécifique.
- De nombreuses options et accessoires sont disponibles (nous consulter).
- Appareil livré nu et sans accessoires.

Données techniques		
Chariot		Trolley
Cuve (matériau)		Inox
Largeur de brosse	Millimètres (mm)	A choisir
Longueur de câble	Mètres (M)	0
Longueur de flexible	Mètres (M)	Sur demande
Capacité totale cuve	Litres (I)	25
Diamètre accessoires	Millimètres (mm)	40
Diamètre embouchure	Millimètres (mm)	70
Nbr moteurs		0
Débit d'air	litres/seconde (l/s)	61
Dépression	Millimètres (mm)	2200
Niveau sonore	Décibel (db)	70
Dimension Machine, longueur	Millimètres (mm)	620
Dimension Machine, largeur	Millimètres (mm)	480
Dimension Machine, Hauteur	Millimètres (mm)	1180
Diamètre cuve	Millimètres (mm)	360
Poids à vide	Kilogrammes (Kg)	36
Surface filtrante	centimètres carré (cm2)	7000